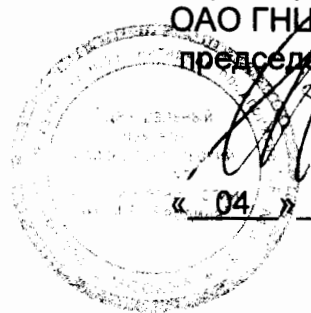


УТВЕРЖДАЮ:

Директор ЦССМ
ОАО ГНЦ РФ ЦНИИчермет,
председатель ТК 375



В. Т. Абабков

« 04 » 02 1998 г.

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ СОРТОВОЙ В ПРОФИЛЯХ РАЗМЕРОМ
250 ММ И БОЛЕЕ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-2118-98

(взамен ТУ 14-1-2118-77)

Держатель подлинника: ЦССМ ОАО ГНЦ РФ ЦНИИчермет

Срок действия: с 01.04.98г.
до Без ограничения

СОГЛАСОВАНЫ:

Технический директор
ОАО «Мечел»

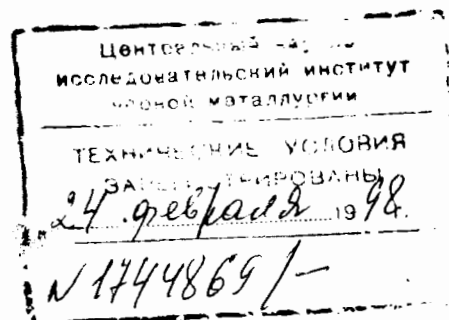
В.Н. Яськин

« 15 » 01 1998 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Заместитель директора
Центра стандартизации и сертификации
металлопродукции

« 28 » 01 1998 г.



Настоящие технические условия распространяются на сортовой горячекатаный прокат в профилях размером 250 мм и более из конструкционной углеродистой и легированной стали.

Пример условного обозначения.

Прокат со стороной квадрата 250 мм из углеродистой стали марки 45, немерной длины, группа поверхности ЗГП:

Квадрат НД-250-45-ЗГП ТУ 14-1-2118-98.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. По форме, размерам и предельным отклонения по ним прокат квадратного профиля должен отвечать требованиям ТУ 14-1-4492-88, круглого – ГОСТ 2590 с предельными отклонениями по диаметру $\pm 2\%$.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав стали должен соответствовать:
углеродистой конструкционной – ГОСТ 1050;
легированной конструкционной – ГОСТ 4543;
рессорно-пружинной углеродистой и легированной – ГОСТ 14959.

2.2. Механические свойства проката должны соответствовать требованиям:

углеродистой конструкционной – ГОСТ 1050;
легированной конструкционной – ГОСТ 4543;
рессорно-пружинной углеродистой и легированной для категории 4, 4А, 4Б – ГОСТ 14959.

2.3. Макроструктура проката при проверке на протравленных темплетях или в изломе не должна иметь остатков усадочной раковины, рыхлости, пузырей, трещин, расслоений, шлаковых включений и флокенов.

Допускается точечная неоднородность, центральная пористость, ликвационный квадрат, пятнистая ликвация, подкорковые пузыри до 3 балла, подусадочная ликвация до 1 балла шкал ГОСТ 10243.

2.4. Поверхность проката из углеродистой конструкционной стали должна соответствовать требованиям ГОСТ 1050, группа поверхности 2ГП или 3ГП, легированной конструкционной – ГОСТ 4543, группа поверхности 2 или 3, рессорно-пружинной углеродистой и легированной – ГОСТ 14959, категория 1, 1А, 1Б, 4, 4А, 4Б, группа качества поверхности 2ГП или 3ГП.

Группа качества поверхности указывается в заказе.

Требования к поверхности для размеров более 250 мм аналогичны требованиям для размера 250 мм для всех сталей.

2.5. Прокат изготавливают без термической обработки и замера твердости.

По требованию потребителя прокат изготавливают: из стали марок по ГОСТ 1050 и ГОСТ 4543 после высокого отпуска без замера твердости, из стали марок по ГОСТ 14959 категорий 1А, 4А – после высокого отпуска с контролем и нормированием твердости. Нормы твердости по ГОСТ 14959.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 1050, ГОСТ 4543 или 14959.

3.1.1. Механические свойства проката контролируются на перекованном или перекатанном квадрате 90-100 мм, а макроструктура на квадрате 140 ± 10 мм.

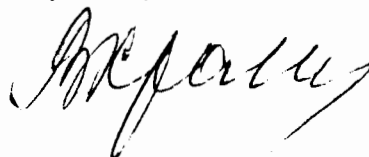
4 МАРКИРОВКА, УПАКОВКА,
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566.

Экспертиза проведена ЦССМ ОАО
ГНЦ РФ ЦНИИчермет:

« 04 » _____ 02 _____ 1998 года

Заместитель директора
Цentra стандартизации и
сертификации металлопродукции



В.Д.Хромов

**Перечень документов, на которые имеются
ссылки в тексте настоящих технических условий**

Обозначение НД	Номер пункта, в котором имеется ссылка
ГОСТ 1050-88	2.1, 2.2, 2.4, 2.5, 3.1
ГОСТ 2590-88	1.1
ГОСТ 4543-71	2.1, 2.2, 2.4, 2.5, 3.1
ГОСТ 7566-94	4.1
ГОСТ 10243-75	2.3
ГОСТ 14959-79	2.1, 2.2, 2.4, 2.5, 3.1
ТУ 14-1-4492-88	1.1

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД		Код вида продукции по ВКГ ОКП (ОК 005-93)	
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из конструкционной углеродистой и легированной стали.		09 5000	
Блоки по ОКП		Обозначение по НТД	
Марок сталей и сплавов		ГОСТ 1050 ГОСТ 14959 (категории 4, 4А, 4Б)	
Профилей		Заготовка квад. г/к \square 250 мм и более ТУ 14-1-4492-88 Круг г/к \varnothing 250 мм и более ГОСТ 2590	
Технических требований		ТУ 14-1-2118-98	
Форм заказа и условий поставки		Н/д	
		00	

Расчет кодов проверил:

Будар

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД		Код вида продукции по ВКГ ОКП (ОК 005-93)
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из конструкционной углеродистой и легированной стали.		09 5800
Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Код по ОКП
Марок сталей и сплавов	ГОСТ 4543 ГОСТ 14959 (категории 4, 4А, 4Б)	
Профилей	Заготовка квад. г/к \varnothing 250 мм и более ТУ 14-1-4492-88	1621
	Круг г/к 250 мм и более	1110
Технических требований	ТУ 14-1-2118-98	6600
Форм заказа и условий поставки	Н/д	00

Расчет кодов проверил:



ОКП 09 5000
09 5700
09 5800

Группа В32

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции ФГУП
ЦНИИчермет, председатель ТК 375



В.Т. Абабков

« 16 » 05 2003г.

**ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ СОРТОВОЙ
В ПРОФИЛЯХ РАЗМЕРОМ 250 мм И БОЛЕЕ
ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ
И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-2118-98
(взамен ТУ 14-1-2118-77)

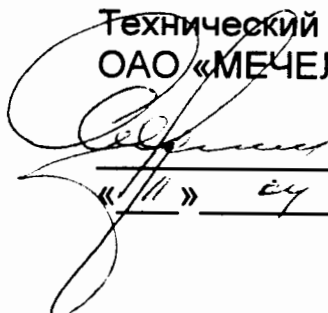
ИЗМЕНЕНИЕ №1

Держатель подлинника – ЦССМ ФГУП ЦНИИчермет им И.П.Бардина

Срок введения: с 01.07. 2003г.

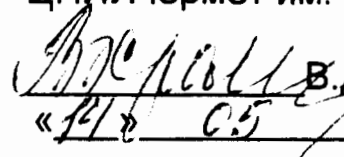
СОГЛАСОВАНО

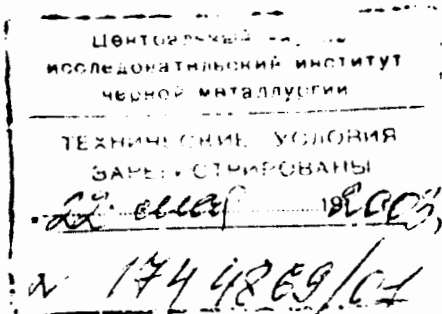
Технический директор
ОАО «МЕЧЕЛ»


А.В. Мокринский
« 11 » 04 2003 г.

РАЗРАБОТАНО

Зам.директора ЦССМ ФГУП
ЦНИИчермет им. И.П.Бардина


В.Д. Хромов
« 14 » 05 2003 г.



1.Титульный лист дополнить кодом ОКП: 09 5700.

2.Пункт 2.3. Второй абзац изложить в редакции:

«Макроструктура проката в баллах должна соответствовать требованиям:

- из углеродистой конструкционной стали – ГОСТ 1050;

- из легированной конструкционной стали –ГОСТ 4543;

- из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали – ГОСТ 14959».

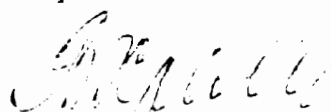
3.Приложение 1. Для ГОСТ 1050, ГОСТ 4543, ГОСТ 14959 дополнить ссылкой на приложение 2.

4.Приложение 2 заменить на прилагаемое.

Экспертиза проведена ЦССМ ФГУП
ЦНИИчермет им.И.П.Бардина:

«14» 05 2003г.

Зам.директора Центра стандартизации и
сертификации металлопродукции



В.Д.Хромов

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из конструкционной углеродистой и легированной стали	09 5000	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
ГОСТ 1050 ГОСТ 4543			

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из конструкционной легированной никельсодержащей стали	09 5800	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
ГОСТ 4543			

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из конструкционной углеродистой и легированной рессорно- пружинной стали	09 5700	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
ГОСТ 14959			

ОКП 09 5000
09 5700
09 5800

Группа В 32

УТВЕРЖДАЮ

Директор Центра стандартизации
и сертификации металлопродукции
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»,
зам. председателя ТК 375

В.Т. Абабков
2010 г.

« 27 » 02

**ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ СОРТОВОЙ В ПРОФИЛЯХ РАЗМЕРОМ
250 ММ И БОЛЕЕ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ И
ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ14-1-2118-98

(Взамен ТУ 14-1-2118-77)

Изменение № 2

Держатель подлинника: ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Дата введения: *01.05.2010г.*

СОГЛАСОВАНО

Технический директор
ОАО «ЧМК»

№35/2-2118 Д.Н. Макаров

« 24 » 02 2010 г.

РАЗРАБОТАНО

И.о. зав. лабораторией стандартизации
металлопродукции ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Ю.С. Пономарева
Ю.С. Пономарева

« 01 » 02 2010 г.

ФГУП ЦНИИчермет им И П Бардина ТК 375
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО № <i>1744869/02</i> от « <i>03</i> » <i>03</i> <i>2010</i>

На 5 стр

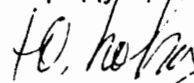
Директор
Д.Н. Макаров

- 1 Титульный лист. Заменить код ОКП: «09 5000» на «09 5030
09 5040».
- 2 Вводную часть дополнить абзацами в редакции:
«Перечень нормативных документов (НД), на которые имеются ссылки в тексте
технических условий, приведен в приложении 1.
Коды на прокат приведены в приложении 2».
- 3 Пример условного обозначения. После слов: «немерной длины» дополнить
обозначением: «(НД)».
- 4 Раздел 1 дополнить пунктом 1.2 в редакции:
«1.2 Кривизна круглого проката должна быть не более 0,5 % длины».
- 5 Подпункт 3.1.1 изложить в новой редакции:
«3.1.1 Образцы для испытаний механических свойств проката вырезают по
ГОСТ 7564 из перекованной (перекатанной) пробы стороной квадрата 90-100 мм, схема
вырезки образцов по варианту 2.
Темплеты для контроля макроструктуры проката вырезают из перекованной (пе-
рекатанной) пробы стороной квадрата (140±10) мм.».
- 6 Приложение 1 заменить на прилагаемое.
- 7 Приложение 2. Заменить форму 3.1А для кода вида продукции по ОКП
«09 5000» на прилагаемую.

Экспертиза проведена ЦССМ
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»:

« 26 » 02 2010 г.

И.о. зав. лабораторией стандартизации
металлопродукции



Ю.С. Понамарева

**Приложение 1
(справочное)**

**Перечень нормативных документов (НД), на которые имеются ссылки
в тексте технических условий**

Обозначение НД	Номер пункта, в котором имеется ссылка
ГОСТ 1050-88	2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 3.1, приложение 2
ГОСТ 2590-2006	1.1
ГОСТ 4543-71	2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 3.1, приложение 2
ГОСТ 7564-97	3.1.1
ГОСТ 7566-94	4.1
ГОСТ 10243-75	2.3
ГОСТ 14959-79	2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 3.1, приложение 2
ТУ 14-1-4492-88	1.1

Приложение 2
(обязательное)

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из углеродистой конструкционной стали	09 5030	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
ГОСТ 1050			

Приложение 2
(обязательное)

Форма 3.1А

Наименование вида продукции по НД	Код вида продукции по ОКП (ОК 005-93)	Код по ОКС	Группа
Прокат горячекатаный сортовой в профилях размером 250 мм и более из легированной конструкционной стали	09 5040	77.140.60	В 32
Марка стали (сплава)	Коды марки стали (сплава)		
ГОСТ 4543			